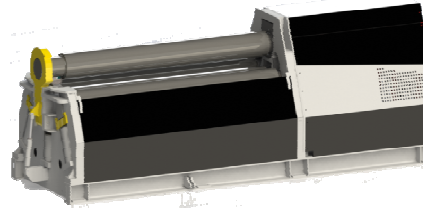


# 4R HS 25-245

|                          |             |
|--------------------------|-------------|
| BENDING LENGHT (MM)      | <b>2550</b> |
| PREBENDING CAPACITY (MM) | <b>6</b>    |
| BENDING CAPACITY (MM)    | <b>8</b>    |
| BENDING CAPACITY (MM)    | <b>10</b>   |
| TOP ROLL DIAMETER (MM)   | <b>245</b>  |



## ROLL BENDING CALCULATOR

| PLATE WIDTH (MM)               |                 | 2550<br>100% Width |                      | 2295<br>90% Width |                      | 2040<br>80% Width |                      | 1785<br>70% Width |                      | 1530<br>60% Width |                      | 1275<br>50% Width |                      | 1020<br>40% Width |                      | 765<br>30% Width |                      | 510<br>20% Width |                      |
|--------------------------------|-----------------|--------------------|----------------------|-------------------|----------------------|-------------------|----------------------|-------------------|----------------------|-------------------|----------------------|-------------------|----------------------|-------------------|----------------------|------------------|----------------------|------------------|----------------------|
| MATERIAL TYPES                 | INSIDE DIAMETER | BENDING CAPACITY   | PRE-BENDING CAPACITY | BENDING CAPACITY  | PRE-BENDING CAPACITY | BENDING CAPACITY  | PRE-BENDING CAPACITY | BENDING CAPACITY  | PRE-BENDING CAPACITY | BENDING CAPACITY  | PRE-BENDING CAPACITY | BENDING CAPACITY  | PRE-BENDING CAPACITY | BENDING CAPACITY  | PRE-BENDING CAPACITY | BENDING CAPACITY | PRE-BENDING CAPACITY | BENDING CAPACITY | PRE-BENDING CAPACITY |
|                                | ØD (MM)         | (MM)               | (MM)                 | (MM)              | (MM)                 | (MM)              | (MM)                 | (MM)              | (MM)                 | (MM)              | (MM)                 | (MM)              | (MM)                 | (MM)              | (MM)                 | (MM)             | (MM)                 | (MM)             | (MM)                 |
| MATERIAL<br>YIELD STRENGTH     | 318,5           | 7,6                | 5,7                  | 7,9               | 5,9                  | 8,2               | 6,2                  | 8,6               | 6,5                  | 9,1               | 6,8                  | 9,5               | 7,1                  | 10,3              | 7,7                  | 10,8             | 8,1                  | 11,3             | 8,5                  |
|                                | 367,5           | 8,0                | 6,0                  | 8,3               | 6,2                  | 8,7               | 6,5                  | 9,1               | 6,8                  | 9,5               | 7,2                  | 10,0              | 7,5                  | 10,8              | 8,1                  | 11,4             | 8,5                  | 11,9             | 8,9                  |
|                                | 490             | 8,4                | 6,4                  | 8,8               | 6,7                  | 9,2               | 7,1                  | 9,8               | 7,5                  | 10,4              | 7,9                  | 11,0              | 8,4                  | 11,9              | 9,1                  | 12,8             | 9,8                  | 13,8             | 10,6                 |
|                                | 735             | 9,0                | 7,0                  | 9,5               | 7,4                  | 9,9               | 7,7                  | 10,5              | 8,2                  | 11,2              | 8,7                  | 11,8              | 9,2                  | 12,8              | 9,9                  | 13,8             | 10,7                 |                  | 11,6                 |
| N/MM²                          | PSI             | 980                | 9,5                  | 7,5               | 10,0                 | 7,8               | 10,5                 | 8,1               | 11,1                 | 8,6               | 11,8                 | 9,1               | 12,5                 | 9,7               | 13,5                 | 10,4             |                      | 11,3             |                      |
| ST-37                          | 1225            | 10,0               | 8,0                  | 10,5              | 8,3                  | 11,0              | 8,7                  | 11,7              | 9,2                  | 12,4              | 9,7                  | 13,1              | 10,3                 |                   | 11,1                 |                  |                      |                  |                      |
|                                | 2450            | 10,2               | 8,2                  | 10,7              | 8,5                  | 11,2              | 8,8                  | 11,9              | 9,4                  | 12,6              | 9,9                  | 13,4              | 10,5                 |                   | 11,4                 |                  |                      |                  |                      |
| MATERIAL<br>YIELD STRENGTH     | 318,5           | 6,5                | 4,8                  | 6,7               | 5,0                  | 7,0               | 5,2                  | 7,3               | 5,5                  | 7,7               | 5,8                  | 8,1               | 6,1                  | 8,7               | 6,6                  | 9,2              | 6,9                  | 9,6              | 7,2                  |
|                                | 367,5           | 6,8                | 5,1                  | 7,1               | 5,3                  | 7,4               | 5,5                  | 7,7               | 5,8                  | 8,1               | 6,1                  | 8,5               | 6,4                  | 9,2               | 6,9                  | 9,7              | 7,2                  | 10,1             | 7,6                  |
|                                | 490             | 7,1                | 5,4                  | 7,5               | 5,7                  | 7,8               | 6,0                  | 8,3               | 6,4                  | 8,8               | 6,7                  | 9,3               | 7,1                  | 10,1              | 7,7                  | 10,9             | 8,3                  | 11,8             | 9,0                  |
|                                | 735             | 7,7                | 6,0                  | 8,0               | 6,3                  | 8,4               | 6,6                  | 8,9               | 7,0                  | 9,5               | 7,4                  | 10,0              | 7,8                  | 10,9              | 8,4                  | 11,7             | 9,1                  | 12,7             | 9,8                  |
| N/MM²                          | PSI             | 980                | 8,1                  | 6,4               | 8,5                  | 6,6               | 8,9                  | 6,9               | 9,4                  | 7,3               | 10,0                 | 7,8               | 8,2                  | 11,5              | 8,9                  | 12,4             | 9,6                  | 13,4             | 10,4                 |
| ST-52<br>A-570                 | 1225            | 8,5                | 6,8                  | 8,9               | 7,1                  | 9,4               | 7,4                  | 9,9               | 7,8                  | 10,5              | 8,3                  | 11,2              | 8,8                  | 12,1              | 9,5                  | 13,0             | 10,2                 |                  | 11,0                 |
|                                | 2450            | 8,7                | 6,9                  | 9,1               | 7,2                  | 9,6               | 7,5                  | 10,1              | 8,0                  | 10,7              | 8,4                  | 11,4              | 8,9                  | 12,3              | 9,6                  | 13,3             | 10,4                 |                  | 11,3                 |
| MATERIAL<br>YIELD STRENGTH     | 318,5           | 5,7                | 4,3                  | 5,9               | 4,5                  | 6,2               | 4,6                  | 6,5               | 4,9                  | 6,8               | 5,1                  | 7,2               | 5,4                  | 7,7               | 5,8                  | 8,1              | 6,1                  | 8,5              | 6,4                  |
|                                | 367,5           | 6,0                | 4,5                  | 6,3               | 4,7                  | 6,5               | 4,9                  | 6,8               | 5,1                  | 7,2               | 5,4                  | 7,5               | 5,6                  | 8,1               | 6,1                  | 8,5              | 6,4                  | 9,0              | 6,7                  |
|                                | 490             | 6,3                | 4,8                  | 6,6               | 5,1                  | 6,9               | 5,3                  | 7,4               | 5,6                  | 7,8               | 6,0                  | 8,3               | 6,3                  | 8,9               | 6,8                  | 9,6              | 7,4                  | 10,4             | 8,0                  |
|                                | 735             | 6,8                | 5,3                  | 7,1               | 5,5                  | 7,5               | 5,8                  | 7,9               | 6,2                  | 8,4               | 6,5                  | 8,9               | 6,9                  | 9,6               | 7,5                  | 10,4             | 8,1                  | 11,2             | 8,7                  |
| N/MM²                          | PSI             | 980                | 7,2                  | 5,6               | 7,5                  | 5,9               | 7,9                  | 6,1               | 8,4                  | 6,5               | 8,9                  | 6,9               | 9,4                  | 7,3               | 10,1                 | 7,9              | 11,0                 | 8,5              | 11,8                 |
| S 460 NC-MC<br>ASTM A572 GR 65 | 1225            | 7,5                | 6,0                  | 7,9               | 6,3                  | 8,3               | 6,5                  | 8,8               | 6,9                  | 9,3               | 7,3                  | 9,9               | 7,7                  | 10,7              | 8,4                  | 11,5             | 9,0                  | 12,4             | 9,8                  |
|                                | 2450            | 7,7                | 6,1                  | 8,1               | 6,4                  | 8,5               | 6,6                  | 9,0               | 7,0                  | 9,5               | 7,5                  | 10,1              | 7,9                  | 10,9              | 8,5                  | 11,7             | 9,2                  | 12,7             | 10,0                 |
| MATERIAL<br>YIELD STRENGTH     | 318,5           | 5,4                | 4,0                  | 5,6               | 4,2                  | 5,8               | 4,4                  | 6,1               | 4,6                  | 6,4               | 4,8                  | 6,7               | 5,0                  | 7,3               | 5,5                  | 7,6              | 5,7                  | 8,0              | 6,0                  |
|                                | 367,5           | 5,7                | 4,2                  | 5,9               | 4,4                  | 6,1               | 4,6                  | 6,4               | 4,8                  | 6,7               | 5,1                  | 7,1               | 5,3                  | 7,6               | 5,7                  | 8,0              | 6,0                  | 8,4              | 6,3                  |
|                                | 490             | 5,9                | 4,5                  | 6,2               | 4,8                  | 6,5               | 5,0                  | 6,9               | 5,3                  | 7,3               | 5,6                  | 7,8               | 5,9                  | 8,4               | 6,4                  | 9,1              | 6,9                  | 9,8              | 7,5                  |
|                                | 735             | 6,4                | 5,0                  | 6,7               | 5,2                  | 7,0               | 5,5                  | 7,4               | 5,8                  | 7,9               | 6,1                  | 8,4               | 6,5                  | 9,0               | 7,0                  | 9,8              | 7,6                  | 10,5             | 8,2                  |
| N/MM²                          | PSI             | 980                | 6,7                  | 5,3               | 7,1                  | 5,5               | 7,4                  | 5,7               | 7,9                  | 6,1               | 8,3                  | 6,5               | 8,8                  | 6,8               | 9,5                  | 7,4              | 10,3                 | 8,0              | 11,1                 |
| AISI 304<br>AISI 316           | 1225            | 7,1                | 5,7                  | 7,4               | 5,9                  | 7,8               | 6,1                  | 8,3               | 6,5                  | 8,8               | 6,9                  | 9,3               | 7,3                  | 10,0              | 7,9                  | 10,8             | 8,5                  | 11,7             | 9,2                  |
|                                | 2450            | 7,2                | 5,8                  | 7,6               | 6,0                  | 8,0               | 6,2                  | 8,4               | 6,6                  | 8,9               | 7,0                  | 9,5               | 7,4                  | 10,2              | 8,0                  | 11,0             | 8,7                  | 11,9             | 9,4                  |
| MATERIAL<br>YIELD STRENGTH     | 318,5           | 3,5                | 2,7                  | 3,7               | 2,8                  | 3,8               | 2,9                  | 4,0               | 3,0                  | 4,2               | 3,2                  | 4,4               | 3,3                  | 4,8               | 3,6                  | 5,0              | 3,8                  | 5,3              | 4,0                  |
|                                | 367,5           | 3,7                | 2,8                  | 3,9               | 2,9                  | 4,0               | 3,0                  | 4,2               | 3,2                  | 4,4               | 3,3                  | 4,7               | 3,5                  | 5,0               | 3,8                  | 5,3              | 4,0                  | 5,6              | 4,2                  |
|                                | 490             | 3,9                | 3,0                  | 4,1               | 3,1                  | 4,3               | 3,3                  | 4,6               | 3,5                  | 4,8               | 3,7                  | 5,1               | 3,9                  | 5,5               | 4,2                  | 6,0              | 4,6                  | 6,4              | 4,9                  |
|                                | 735             | 4,2                | 3,3                  | 4,4               | 3,4                  | 4,6               | 3,6                  | 4,9               | 3,8                  | 5,2               | 4,0                  | 5,5               | 4,3                  | 5,9               | 4,6                  | 6,4              | 5,0                  | 6,9              | 5,4                  |
| N/MM²                          | PSI             | 980                | 4,4                  | 3,5               | 4,6                  | 3,6               | 4,9                  | 3,8               | 5,2                  | 4,0               | 5,5                  | 4,2               | 5,8                  | 4,5               | 6,3                  | 4,9              | 6,8                  | 5,3              | 7,3                  |
| HARDOX 450                     | 1225            | 4,7                | 3,7                  | 4,9               | 3,9                  | 5,1               | 4,0                  | 5,4               | 4,3                  | 5,8               | 4,5                  | 6,1               | 4,8                  | 6,6               | 5,2                  | 7,1              | 5,6                  | 7,7              | 6,0                  |
|                                | 2450            | 4,7                | 3,8                  | 5,0               | 4,0                  | 5,2               | 4,1                  | 5,5               | 4,4                  | 5,9               | 4,6                  | 6,2               | 4,9                  | 6,7               | 5,3                  | 7,3              | 5,7                  | 7,9              | 6,2                  |